

低コスト生産設備改良 (L C I) 講座受講者の募集

昨年度よりスタートした講座で、機械製図の基礎から空気圧、シーケンスによる機械装置の制御など先進的な技術・技能を学び、自ら製造ラインの改善を実践出来る人材を育成します。手作業の工程を自動化するなど生産性向上やコスト削減など業務改善に役立つ講座で、下記により募集いたします。

- 申込期限 平成26年5月23日(金)
- 申込方法 別紙「受講申込書」により、FAX又はメールで申込みください。
- 申込先 大分県商工労働部 産業集積推進室
FAX 097-506-1753
Email sato-takahiro@pref.oita.lg.jp

<カリキュラム>

月	開催日	内容
6月	6日(金) 7日(土)	開講式、シーケンス制御
7月	11日(金) 12日(土)	空気圧制御
	18日(金) 19日(土)	機械製図
8月	1日(金) 2日(土)	
	8日(金) 9日(土)	
9月	12日(金) 13日(土)	装置製作
10月	2日(木) 3日(金) 4日(土)	
11月	16日(木) 17日(金) 18日(土)	装置製作見直し調整
	7日(金) 8日(土)	
12月	21日(金) 22日(土)	ふり返り、纏め、修了式
	6日(土)	

全7ヶ月 23日間 講義時間 9:00~18:00(うち8時間)

1. 講座名 低コスト生産設備改良(LCI)講座
2. 主催 大分県
3. 協力 日産自動車(株)ラーニングセンター
4. 具体的内容
 - ①知識教育
 - ・製図、空圧制御、シーケンス制御
 - ②モノづくり実習
 - ・自動搬送装置の設計、製作、不具合確認等
5. 対象
自動車関連部品等の生産にかかる指導者クラス
*機械製図やリレーシーケンス等の知識が必要です
*詳細は、別紙申込書に記載しています。
6. 講師
日産自動車(株)ラーニングセンター
ものづくり大学エンジニアリングスクール講師
7. 開催場所
県立工科短期大学校
(中津市大字東浜407-27)
9. 定員 10名程度
10. 回数 全23日
11. 参加費 無料



わかる

できる

うごける

日産自動車(株)のカリキュラム
3つのステップで実践力の向上を図る

実習機材のイメージ



実習機材フレーム
(組み付け前)



組み付け後

ベルトが付けられた状態(組み付け後)



組み付けられたシーケンサー等

【問い合わせ先】

大分県商工労働部 産業集積推進室 (大分県自動車関連企業会) 小石、佐藤
TEL097-506-3268 FAX 097-506-1753

大分県商工労働部 産業集積推進室 行き

FAX 097-506-1753

Email sato-takahiro@pref.oita.lg.jp

担当:産業集積推進室 小石、佐藤

平成26年 年 日

受講申込書

講座名 LCI講座

企業名		TEL	
所在地	〒	FAX	

<受講者>

役職名	氏名	電話番号
現在のお仕事の内容（簡単に）		Email アドレス

* 受講にあたっては、ある程度の知識が必要です。
以下について、該当する方を囲んでください。
申し込み人数が多い場合は、調整させていただきます。
また、個別連絡により確認する場合がありますので、ご了承ください。

1) 機械製図について	チェック結果		
①部品図や組立図が理解できる。	・第三角法	はい	いいえ
	・線の種類と用法	はい	いいえ
	・断面図の表し方	はい	いいえ
	・寸法の記入法	はい	いいえ
	・ねじ部の表し方	はい	いいえ
	・表面粗さについて	はい	いいえ
	・はめあいについて	はい	いいえ
②機械要素の種類、形状、用途が理解できる。 ・機械要素の例 歯車(ギヤ)、ねじ、カム、リンク機構、軸、軸受、ばね(スプリング)、ローチェーン等について	はい	いいえ	
2) 機械加工について			
・手工具(ヤスリ、ネジ立て)を使用できる	はい	いいえ	
・測定器(ノギス、マイクロメータ)を使用できる。	はい	いいえ	
・旋盤を使用できる。	はい	いいえ	
・フライス盤を使用できる。	はい	いいえ	
・ボール盤を使用できる。	はい	いいえ	
3) 制御回路について			
①空気圧回路が理解できる。	はい	いいえ	
②リレーを用いた電気制御回路を製作できる。	はい	いいえ	