

**2021年度  
九州自動車部品  
現調化促進商談会  
参加発注企業**

**開催場所: マリンメッセ福岡  
「モノづくりフェア2021」会場内**

1 (株)ヴァレオジャパンA <span style="color: red;">※別紙詳細案件リストあり</span>			
参加日	10月14日(木)	10月15日(金)	WEB
所在地	埼玉県熊谷市千代46		
主要製品	HVAC		
発注品目	AC LINE PIPES HVAC PIPES		
加工内容	カット、ロール、ベンディング、シュリンク、ロウ付け 漏れ検査		
必要設備・能力	上記設備		
受注への条件・要望			

2 (株)ヴァレオジャパンB <span style="color: red;">※別紙詳細案件リストあり</span>			
参加日	10月14日(木)	10月15日(金)	WEB
所在地	埼玉県熊谷市千代46		
主要製品	HVAC		
発注品目	DOOR		
加工内容	2色成形(PP+SEBS)		
必要設備・能力	350t以上		
受注への条件・要望			

3 (株)オティックス <span style="color: red;">※別紙詳細案件リストあり</span>			
参加日	10月14日(木)	10月15日(金)	WEB
所在地	愛知県西尾市中畑町二割19-2		
主要製品	エンジン部品(動弁系、燃料系、その他)、電動車部品、ドライブレーン部品、ローラーアーム、ラッシュアジャスタ、デリバリパイプ、バランスシャフト、カムハウジング、HEV部品、ピニオンシャフト、他		
発注品目	・カムハウジング、カムキャップ(アルミダイカスト品) ・鉄系、シャフト類		
加工内容	・アルミダイカスト粗材及び機械加工 ・機械加工、熱処理、表面処理、組付まで一貫生産		
必要設備・能力	・350t~1100tダイカストマシン		
受注への条件・要望	ISO9001又はIATF16949の認証取得 環境マネジメントシステムに係る認証取得 トヨタ生産方式を理解、運用可能なこと		

4 河西工業(株)			
参加日	10月14日(木)	10月15日(金)	WEB
所在地	大分県宇佐市神子山新田200 河西工業ジャパン(株)敷地内		
主要製品	自動車部品(射出成形品)		
発注品目	① INJ部品(自動車内装品) ② 縫製品(自動車内装品)		
加工内容	射出成形、付属品の組付け 縫製、芯材への貼り込み、 付属品の組付け		
必要設備・能力	成形機(小中大型全て。特に中型) マシン、治具、プレス機 他		
受注への条件・要望	①INJについては、可能な限り近隣、特に中型成型機所持メーカーを希望。 ②縫製については、芯材手配~ASSYまで一貫対応メーカーを希望。 コスト競争力のあるメーカーに期待します。		

5 九州テイ・エス(株)			
参加日	10月14日(木)	10月15日(金)	WEB
所在地	熊本県菊池市赤星1890		
主要製品	2輪、4輪車の内外装部品		
発注品目	オートバイ用 風防(ウインドスクリーン)		
加工内容	射出成形(材質 PC)		
必要設備・能力	450t射出成形機		
受注への条件・要望			

6 興和精密工業(株)			
参加日	10月14日(木)	10月15日(金)	WEB
所在地	愛知県豊明市栄町西大根30-183		
主要製品	EFP関連、INJ部品、ABS部品、空調部品、半導体関連部品		
発注品目	・EFP関連、INJ部品、ABS品、空調部品、半導体関連部品 他		
加工内容	・NC自動盤、NC旋盤、樹脂形成機、サブAssy等		
必要設備・能力	・NC自動盤、NC旋盤(φ50.0以下)、樹脂形成機(縦盤、横盤75t~250t)、Assy等		
受注への条件・要望	自動車関連部品に実績があり、1.0万個~10.0万個/月検討いただける仕入先様。 ISO9001、ISO14001認証取得しているとなお良い。		

7 三協(株)			
参加日	10月14日(木)	10月15日(金)	WEB
所在地	東京都江戸川区西一之江1-11-3		
主要製品	自動車部品の取り扱い専門・総合商社		
発注品目	金属部品 非金属部品 樹脂 ハーネス組立 etc.		
加工内容	圧造加工/プレス加工/ ダイカスト加工/ ベンダー加工/切削加工/ 焼結加工/ロストワックス加工/樹脂成形加工 etc.		
必要設備・能力	発注品目に準じた加工設備		
受注への条件・要望	・自動車部品の取り扱い実績あり ・ISO 又は、ISOに準ずる資格取得 ・商社との取引可能 のメーカー様を希望します		

8 タイガースポリマー(株)			
参加日	10月14日(木)	10月15日(金)	WEB
所在地	兵庫県尼崎市元浜町1-45		
主要製品	吸気系及びBATT冷却系の樹脂及びゴム成形品		
発注品目	・吸気系部品 ・BATT冷却ダクト ・構成部品(MTラバー、カラー、ステイ類)		
加工内容	・樹脂INJ成形 ・樹脂ブロー成形 ・ゴム(直圧/INJ)成形 ・熱板/振動溶着 ・組み付け		
必要設備・能力	・樹脂INJ(~850t) ・樹脂ブロー(65mm~90mm) ・ゴム直圧(~100t) ・ゴムINJ(200t~300t) ・フォーマー(5~6段)		
受注への条件・要望	・ティア1実績等の条件はございませんが ISO9001/14001取得企業が望ましい。 ・金型や金属カラー部品圧入機、ブロー成形品の カット加工機などの設備関係の手配が可能。 ・熱板/振動溶着機を保有していると望ましい。		

9 (株)タイセイプラス			
参加日	10月14日(木)	10月15日(金)	WEB
所在地	愛知県名古屋市西区則武新町四丁目3番17号 加島ビル4F B号室		
主要製品	プラスチック部品(ブロー、射出)		
発注品目	ブロー成型、射出成型、成形品の加工		
加工内容	成型、部品組付 など		
必要設備・能力			
受注への条件・要望	自動車関連の対応を行っている企業が望ましいです。		

10 太陽機械工業(株)			
参加日	10月14日(木)	10月15日(金)	WEB
所在地	京都府南丹市園部町船阪町田1番地26		
主要製品	自動車用エンジン・トランスミッションコンポーネント及び部品、エアコン部品、二輪クラッチ用歯車、減速機用歯車、産業機器部品		
発注品目	各種ギア製品の旋盤加工 レース・ブランク・マシニング		
加工内容	旋盤加工(レース・ブランク) マシニング加工		
必要設備・能力	NC旋盤・マシニングセンター 複合旋盤 各種研磨機(外研・平研・内研など)		
受注への条件・要望	少～中ロット(500台/月程度)が加工対応可能な企業を希望します。 なお、品質体制(検査機器保有は必須)等をアピール願います。		

11 (株)ディーアクト			
参加日	10月14日(木)	10月15日(金)	WEB
所在地	滋賀県湖南市小砂町1-7		
主要製品	自動車向け 車体骨格部品		
発注品目	プレス/溶接		
加工内容	・順送プレス(1,000t以下) ・タンデムプレス(400～1,000t) 月産4,000個以上		
必要設備・能力			
受注への条件・要望	同じダイハツグループの車体部品サプライヤーである「葵機械工業(株)」「(株)川村金属製作所」「(株)カワムラ九州」の3社が合併し、21年8月1日に新会社「株式会社ディーアクト」となりました。新会社ディーアクトでは、QCDが良い優良企業を希望いたします。		

12 東プレ九州(株)			
参加日	10月14日(木)	10月15日(金)	WEB
所在地	福岡県久留米市田主丸町秋成150		
主要製品	自動車部品(プレス、組立、金型)		
発注品目	・プレス(組立) ・検具		
加工内容	・プレス加工 ・検具製作		
必要設備・能力	・プレス PRG、TDM、TRF(400～800t) ・検具(加工できる設備)		
受注への条件・要望			

※別紙詳細案件リストあり

13 豊田合成九州(株) <span style="float: right;">※別紙詳細案件リストあり</span>			
参加日	10月14日(木)	10月15日(金)	WEB
所在地	福岡県宮若市倉久2223番地1		
主要製品	インストルメントパネル、外装・内装部品		
発注品目	<ul style="list-style-type: none"> <li>・金属部品(パンチングメタル、パネなど)</li> <li>・電子部品(スイッチ類)</li> <li>・照明部品(LEDレンズなど)</li> <li>・フィルム成形(フィルムインサート)</li> <li>・ゴムホース(ウォーターホース)</li> </ul>		
加工内容	<ul style="list-style-type: none"> <li>・パンチング、プレス、カチオン塗装</li> <li>・フィルム成形(プレフォーム、インモールド)</li> <li>・スパイラル押出</li> <li>・金型製作、修理、シボ入れなど</li> </ul>		
必要設備・能力	<ul style="list-style-type: none"> <li>・順送プレス(250t)</li> <li>・樹脂成形機(125t~)</li> <li>・ニーダー、ゴム押出機(糸入り)</li> </ul>		
受注への条件・要望			

14 南条装備工業(株) <span style="float: right;">※別紙詳細案件リストあり</span>			
参加日	10月14日(木)	10月15日(金)	WEB
所在地	広島県広島市南区荒神町1-8テリハ広島5F		
主要製品	自動車内装部品(ドアトリム)		
発注品目	樹脂成形品		
加工内容	成形、組み立て等		
必要設備・能力	INJ成形機(150t~3000t)		
受注への条件・要望			

15 (株)浜岳製作所 <span style="float: right;">※別紙詳細案件リストあり</span>			
参加日	10月14日(木)	10月15日(金)	WEB
所在地	神奈川県平塚市東八幡5-2-2		
主要製品	自動車用車体部品のプレス加工 & 溶接組立加工		
発注品目	自動車用車体部品 幅100mmから1000mm程度		
加工内容	プレス加工 溶接による組み付け		
必要設備・能力	プレス機 80t~800t 溶接機 スポット、CO2		
受注への条件・要望			

16 (株)フタバ九州 <span style="float: right;">※別紙詳細案件リストあり</span>			
参加日	10月14日(木)	10月15日(金)	WEB
所在地	福岡県直方市大字中泉1181番地6		
主要製品	排気系、ボデー部品		
発注品目	ブラケット類 排気系 ボデー系		
加工内容	プレス・溶接		
必要設備・能力	プレス機 100t~300t程度		
受注への条件・要望	ISO14001取得 ISO9001取得		


17 (株)村上開明堂九州			
参加日	10月14日(木)	10月15日(金)	WEB
所在地	福岡県朝倉市烏集院660-1		
主要製品	自動車用サイドミラー		
発注品目	ハーネス S/A スプリング 樹脂成形品 ネジ		
加工内容	部材調達～S/A 線ばね・板ばね 射出成形 冷間鍛造・表面処理		
必要設備・能力	カシメ機 成形機40～550tクラス 鍛造		
受注への条件・要望			


18 ユニプレス九州(株) <span style="color: red;">※別紙詳細案件リストあり</span>			
参加日	10月14日(木)	10月15日(金)	WEB
所在地	福岡県京都郡みやこ町勝山松田507		
主要製品	車体骨格プレス部品		
発注品目	車体骨格プレス部品		
加工内容	量産プレス加工		
必要設備・能力	800tクラス TRFプレス機		
受注への条件・要望	小物中物プレス部品加工、溶接が出来るメーカーとの面談を希望		

19 (株)ルミナス佐賀			
参加日	10月14日(木)	10月15日(金)	WEB
所在地	佐賀県佐賀市久保泉町大字上和泉1687-1		
主要製品	自動車用灯体部品(アルミダイカスト、金属プレス、ゴム、樹脂)		
発注品目	検査治具・組立設備		
加工内容	切削加工		
必要設備・能力	マシニングセンター NC旋盤		
受注への条件・要望	自動車向けの製作実績がある企業様との面談を希望します		

20 (株)ヨシカワ <span style="color: red;">※別紙詳細案件リストあり</span>			
参加日	10月14日(木)	10月15日(金)	WEB
所在地	大分県宇佐市中敷田467-1		
主要製品	自動車部品加工及び集成		
発注品目	小物プレス部品 メッキ処理 試作品加工 脱脂加工 異形パイプ		
加工内容	プレス加工 亜鉛ニッケル合金メッキ 構成部品製作・組立 脱脂加工 造管+切断		
必要設備・能力	300t,110tプレス機 メッキ工程設備 脱脂設備 造管機		
受注への条件・要望			

## 発注案件リスト

1. (株)ヴァレオジャパンA				
No.	製造部品等名称	製造部品等イメージ (写真・図形)	詳細	
1	<ul style="list-style-type: none"> <li>・PIPE</li> <li>・HOSE</li> <li>・CONNECTOR</li> <li>・ORING</li> <li>・MESH</li> </ul>		発注量(月産数)	約60,000 / 月
			材質	Aluminium, Copper, NBR, HNBR, EPDM, PA
			加工内容	Cutting, Rolling, Bending, Shrinking, Brazing, Rivetting Leakage test
			必要設備	Machine of Cutting, Rolling, Bending, Shrinking, Brazing, Rivetting Leakage test
			現在の製造地域	九州、中国、東南アジア

2. (株)ヴァレオジャパンB				
No.	製造部品等名称	製造部品等イメージ (写真・図形)	詳細	
1	<ul style="list-style-type: none"> <li>・DOOR</li> </ul>		発注量(月産数)	約3,000 / 月
			材質	PP+SEBS
			加工内容	Bi-Injection
			必要設備	Bi-Injection Machine (≥350T)
			現在の製造地域	韓国、中国

3. (株)オティックス				
No.	製造部品等名称	製造部品等イメージ (写真・図形)	詳細	
1	<ul style="list-style-type: none"> <li>カムハウジング</li> <li>カムキャップ</li> </ul>		発注量	～30,000ヶ/月
			材質	ADC12
			加工内容	ダイカスト
			必要設備	ダイカストマシン350～1,100t
			現在の製造地域	愛知県
2	<ul style="list-style-type: none"> <li>鉄系シャフト</li> <li>ピニオンシャフト</li> <li>ロッカーシャフト</li> <li>アルミD/C</li> <li>オイルポンプ</li> </ul>		発注量	100～30,000ヶ/月
			材質	STKM13C, SCM20, ADT4
			加工内容	切削、研削、組付
			必要設備	MC, LNC
			現在の製造地域	愛知県

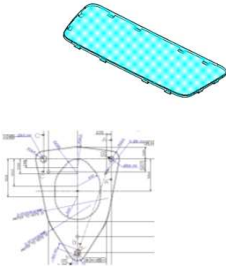
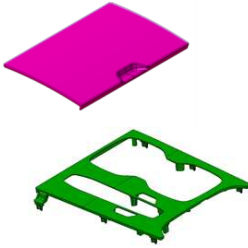
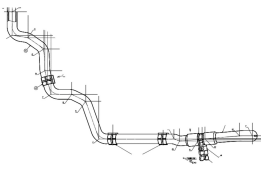
## 8.タイガースポリマー(株)

8.タイガースポリマー(株)				
No.	製造部品等名称	製造部品等イメージ (写真・図形)	詳細	
1	リザーブタンク		発注量(月産数)	3,000~10,000台/月
			材質	PP(SABIC 4935)
			加工内容	INJ成形、熱板溶着、カラー圧入、リーク試験、ラベル貼付
			必要設備	INJ成形機(350tクラス)、熱板溶着機、カラー圧入治具、リーク試験機
			現在の製造地域	九州地域
2	インタークーラーガイド		発注量	4,000台/月
			材質	PP-GF30
			加工内容	INJ成形
			必要設備	INJ成形機(280tクラス)
			現在の製造地域	九州地域
3	エアクリーナー (吸気系部品)		発注量(月産数)	1,000台/月
			材質	PP-TD30
			加工内容	INJ成形、構成部品組付
			必要設備	INJ成形機(350tクラス)、ASSY設備
			現在の製造地域	九州地域
4	レゾネーター (吸気系部品)		発注量	10,000台/月
			材質	PA6-GF30
			加工内容	INJ成形、振動溶着、超音波溶着、構成部品組付
			必要設備	INJ成形機(350tクラス)、振動溶着機、超音波溶着機
			現在の製造地域	関西地域

## 12.東プレ九州(株)

12.東プレ九州(株)				
No.	製造部品等名称	製造部品等イメージ (写真・図形)	詳細	
1	プレス 金型含		発注量	約5,000台/月(車種による)
			材質	SP材~ ハイテン材(590、980、1180)
			加工内容	プレス 部品によりASSY加工
			必要設備	400t~800t PRG、TDM、TRF等
			現在の製造地域	福岡県久留米市、京都郡苅田町
2	検査具		発注量	車種受注による
			材質	樹脂ベース
			加工内容	プレス部品(ASSY含) 検査具作製
			必要設備	
			現在の製造地域	各地

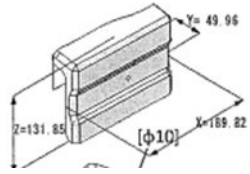


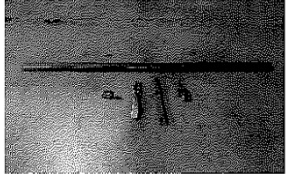
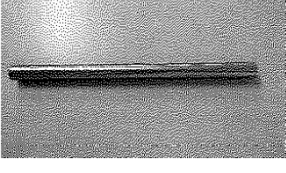
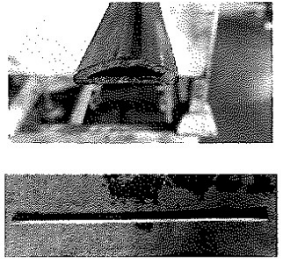
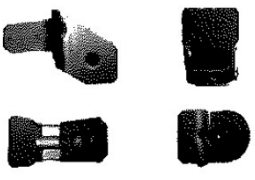
13.豊田合成九州(株)				
No.	製造部品等名称	製造部品等イメージ (写真・図形)	詳細	
1	金具 ・パンチングメタル ・プレート		発注量(月産数)	1,000、5,000、10,000 の3パターン
			材質	SECC、SPC270C
			加工内容	パンチング、プレス、カチオン塗装
			必要設備	順送(250t)
			現在の製造地域	東海地区
2	樹脂成形品 ・フィルム成形		発注量(月産数)	1,000、5,000、10,000 の3パターン
			材質	PC+ABS
			加工内容	プレフォーム、インモールド成形
			必要設備	成形機(125t~200t)
			現在の製造地域	東海地区
3	ゴムホース全般		発注量(月産数)	1,000、5,000、10,000 の3パターン
			材質	EPDM
			加工内容	練り加工、押出成形、ホース組付
			必要設備	ニーダー、ゴム押出機(糸入り)
			現在の製造地域	東海地区
4	金型加工	金型作製、修理、シボ入れ	発注量	
			材質	
			加工内容	
			必要設備	
			現在の製造地域	東海地区

14.南条装備工業(株)				
No.	製造部品等名称	製造部品等イメージ (写真・図形)	詳細	
1	樹脂部品		発注量(月産数)	
			材質	PP ABS
			加工内容	成形 組み立て 等
			必要設備	成形機150t~3000tクラス
			現在の製造地域	広島県

15.株式会社 浜岳製作所				
No.	製造部品等名称	製造部品等イメージ (写真・図形)	詳細	
1	REINF-SIDE		発注量	6000台/月
			材質	冷延鋼板
			加工内容	プレス機
			必要設備	プレス機400～600t
			現在の製造地域	大分県
2	BRKT-UNIT		発注量	6000台/月
			材質	熱延鋼板
			加工内容	プレス
			必要設備	プレス機100～200t
			現在の製造地域	大分県
3	ASSY	上記同様部品の溶接組付け部品	発注量	6000台/月
			材質	
			加工内容	SPOT溶接、C02溶接
			必要設備	溶接機
			現在の製造地域	大分県

16.株式会社 フタバ九州				
No.	製造部品等名称	製造部品等イメージ (写真・図形)	詳細	
1	ブラケット類 ボデー部品		発注量(月産数)	500/月～10,000月(企画台数による)
			材質	普通・表面処理鋼(t=0.7～3.2程度)
			加工内容	プレス加工
			必要設備	100t～300t程度
			現在の製造地域	
2	ブラケット類 排気系部品		発注量	100/月～3,000月(企画台数による)
			材質	ステンレス鋼(t=0.4～3.0程度)
			加工内容	プレス加工
			必要設備	100t～300t程度
			現在の製造地域	

18.ユニプレス九州(株)				
No.	製造部品等名称	製造部品等イメージ (写真・図形)	詳細	
1	車体部品 内板扱い		発注量(月産数)	5,000~10,000/月
			材質	100k級ハイテン鉄鋼板 t1.2~t1.8
			加工内容	プレス加工
			必要設備	800tクラス TRFプレス機
			現在の製造地域	

20.(株)ヨシカワ				
No.	製造部品等名称	製造部品等イメージ (写真・図形)	詳細	
1	・メッキ加工		発注量(月産数)	90,000個/月(全部品合計)
			材質	SPC、SPH
			加工内容	亜鉛ニッケル合金めっき
			必要設備	メッキ設備
			現在の製造地域	広島県広島市
2	・丸パイプ		発注量	14,000本/月
			材質	SPH
			加工内容	パイプ内部脱脂
			必要設備	脱脂設備
			現在の製造地域	福岡県福岡市
3	・異形パイプ		発注量(月産数)	8,000本
			材質	SPH
			加工内容	造管、定尺カット
			必要設備	造管機
			現在の製造地域	群馬県
4	・ブラケット		発注量	500,000/月(全合計)
			材質	SPH、SPC
			加工内容	プレス加工
			必要設備	プレス機(300t)
			現在の製造地域	大分県