

**2023年度
九州自動車部品等
現調化促進商談会
参加発注企業**

**開催場所：マリンメッセ福岡A館
「モノづくりフェア2023」会場内**

1	(株)タイセイプラス	
参加日	10月19日(木)	
	オンライン	
所在地	福岡県飯塚市鯉田1557-4	
主要製品	プラスチック製品(ブロー、射出)※自動車部品	
発注品目	部品組付	
加工内容	シール、クリップ等 製品への組付	
必要設備・能力	特になし	
受注への条件・要望	加工前品の引き取りと完成品の納入の対応が必要となります。	

2	太陽機械工業(株)	
参加日	10月19日(木)	
	対面	
所在地	京都府南丹市園部町船阪町田1番地26	
主要製品	二輪クラッチ用歯車、減速機用歯車、産業機器部品	
発注案件	丸物ギヤ・軸物ギヤ付きシャフト等	
加工内容	歯車ブランク加工(NC・MC・キー溝)、歯切り・歯車研削・鍛造品など 少ロット多品種:100台/LOT~別途相談、材質はSCM420が主	
必要設備・能力	加工内容対応可能設備(NC旋盤・MC・ホブ・歯研盤等)	
受注への条件・要望	図示全箇所寸法測定確認体制必須(品質保証体制を重視しています) 特にヌスミ・R部などの形状測定が出来る事が必須条件です 加工は、工程毎の提案でも結構です。(例:NC旋盤による加工のみ等)	

3	(株)富士プレス 北九州製作所	
参加日	10月19日(木)	10月20日(金)
	対面	対面
所在地	福岡県北九州市八幡西区洞北町4-10	
主要製品	自動車部品	
発注品目	金型製作 新設量産部品加工	
加工内容	150トン~400トンの金型まで製作 金型込み部品加工	
必要設備・能力	プレス機 150トン~300トンクラス	
受注への条件・要望	自社で金型を製作して部品加工まで行える企業 自動車部品金型の製作実績がある企業	

4	南条装備工業(株)	
※別紙詳細案件リストあり		
参加日	10月19日(木)	10月20日(金)
	対面	対面
所在地	広島県広島市南区西荒神町1-8 テリハ広島5階	
主要製品	自動車内装部品(ドアトリム)	
発注品目	樹脂成形品 めっき部品 フィルム成形品 不織布テープ 樹脂材	
加工内容	INJ成型、メッキ、インサート成型 ヒートウレタンラミ加工 粘着加工	
必要設備・能力	INJ成形機(350ton~3,000ton) ラミ設備 粘着塗工機	
受注への条件・要望		

5	東プレ九州(株) ※別紙詳細案件リストあり	
参加日	10月19日(木)	
	対面	
所在地	福岡県久留米市田主丸町秋成150	
主要製品	プレス加工、組立ASSY、金型製作	
発注品目		
加工内容		
必要設備・能力		
受注への条件・要望		

6	河西工業(株)			
参加日	10月19日(木)		10月20日(金)	
		オンライン		オンライン
所在地	大分県宇佐市大字神子山新田200			
主要製品	自動車部品(射出成形品)			
発注品目	① INJ部品(自動車内装品) ② 縫製部品(自動車内装品) ③ GAS INJ部品 ④ インサートINJ部品			
加工内容	① 射出成形、付属品の組付け ② 縫製、芯材への貼り込み、付属品の組付け ③ GAS INJ成形(材料はPP)、付属品の組付け ④ インサートINJ成形(材料はPVC)、付属品の組付け			
必要設備・能力	① 成形機(小中大型全て。特に中型) ② ミシン、治具、プレス機 他 ③④ともに、自社で型構想～一貫型立ち上げまで完結できること ④はPVC成形の知見が豊富であること			
受注への条件・要望	上記①INJについては、可能な限り近隣、特に中型成型機所持メーカーを希望。 上記②縫製については、芯材手配～ASSYまで一貫対応メーカーを希望。 コスト競争力のあるメーカーに期待します。			

7	興和精密工業(株)	
参加日	10月19日(木)	
		オンライン
所在地	愛知県豊明市栄町西大根30-183	
主要製品	EFP関連、INJ部品、ABS部品、空調部品、半導体関連部品	
発注品目	・EFP関連、INJ部品、ABS品、空調部品、半導体関連部品 他	
加工内容	・NC自動盤、NC旋盤、サフ Assy 等	
必要設備・能力	・NC自動盤、NC旋盤(φ30.0以下)	
受注への条件・要望	自動車関連部品に実績があり 尚1.0万個～10.0万個/月検討いただける仕入先様。 ISO9001、ISO14001認証取得しているとお願い。	

8	豊洋精工(株)			
参加日	10月19日(木)		10月20日(金)	
	対面		対面	
所在地	大分県国東市安岐町大添454番地1			
主要製品	自動車プラスチック部品			
発注品目	射出成形金型 組立て治工具			
加工内容	30t～1400tサイズの金型 画像検査、ポカヨケ装置、受け治具			
必要設備・能力				
受注への条件・要望				

9	(株)浜岳製作所 ※別紙詳細案件リストあり	
参加日	10月19日(木)	
	対面	
所在地	神奈川県平塚市東八幡5-2-2	
主要製品	自動車用プレス&溶接部品	
発注品目	自動車用プレス&溶接部品	
加工内容	プレス加工 溶接加工(CO2,スポット等) レーザー加工、タレパン加工、ベンダー加工 試作板金加工、塗装、表面処理加工	
必要設備・能力	上記加工が可能な設備 (自動車部品として納入実績があることが望ましい)	
受注への条件・要望		

10	九州柳河精機(株)	
参加日	10月19日(木)	10月20日(金)
	対面	対面
所在地	熊本県菊池市旭志川辺1106-1	
主要製品	アルミダイカスト部品(自動車、バイク向け)	
発注品目	アルミダイカスト部品 (エンジンカバー等)	
加工内容	鋳造 バリ取り加工 機械加工 パフ仕上げ	
必要設備・能力	HPDC350t~650t程度 — #30~#40マシニングセンター等 羽布レース機等	
受注への条件・要望		

11	(株)ディーアクト	
参加日	10月20日(金)	
		オンライン
所在地	滋賀県湖南市小砂町1-7	
主要製品	自動車用各種部品、農機用及び建設機械部品	
発注品目	自動車向け車体骨格部品	
加工内容	プレス加工/溶接	
必要設備・能力	・1000t以下の順送プレス ・400t~1000tのタンデムプレス機 もしくは、トランスファープレス機 ※月産4000個以上	
受注への条件・要望		

12	(株)フタバ九州 ※別紙詳細案件リストあり	
参加日	10月19日(木)	
	対面	
所在地	福岡県直方市大字中泉1181番地6	
主要製品	ボデー系、排気系部品	
発注品目	①BKT各種 ②補給品 マフラー	
加工内容	①プレス加工(順送) ②パイプ加工、アーク溶接	
必要設備・能力	①400t以上の順送プレス機 ②ベンダー機、溶接ロボット	
受注への条件・要望	発注内容に記入した加工、設備能力以外の面談は基本的にお断りします。	

13		タイガースポリマー(株) ※別紙詳細案件リストあり	
参加日	10月19日(木)	10月20日(金)	
	対面	対面	
所在地	兵庫県尼崎市元浜町1-45		
主要製品	吸気系及びBATT冷却系の樹脂及びゴム成形品		
発注品目	<ul style="list-style-type: none"> ・吸気系部品 ・BATT冷却ダクト ・構成部品 (MTラバー、カラー、ステイ類) 		
加工内容	<ul style="list-style-type: none"> ・樹脂INJ成形 ・樹脂ブロー成形 ・ゴム(直圧/INJ)成形 ・熱板/振動溶着 ・組み付け 		
必要設備・能力	<ul style="list-style-type: none"> ・樹脂INJ(～850t) ・樹脂ブロー(65mm～90mm) ・ゴム直圧(～100t) ・ゴムINJ(200t～300t) ・フォーマー(5～6段) 		
受注への条件・要望	<ul style="list-style-type: none"> ・ティア1実績等の条件はございませんが、ISO9001/14001取得企業が望ましい。(顧客要望あり) ・金型や金属カラー部品圧入機、BLOW成形品のカット加工機などの設備関係の手配が可能。 ・熱板/振動溶着機を保有していると望ましい。 		

14		(株)日本クライメイトシステムズ	
参加日		10月20日(金)	
		対面	
所在地	広島県東広島市吉川工業団地3番11号		
主要製品	<ul style="list-style-type: none"> ・カーエアコンシステム ・パワートレインクーリング ・ヒーターコア、エバポレータ、コンデンサ ・バッテリークーラ 		
発注品目	<ul style="list-style-type: none"> ・熱交換器用フィン・チューブ成形機 ・熱交換器自動組立機 		
加工内容			
必要設備・能力			
受注への条件・要望	熱交換器用フィン・チューブ成形機・自動組立機の製作メーカー様を探しております。		

15		ベバストジャパン(株)	
参加日		10月20日(金)	
		対面	
所在地	広島県東広島市田口研究団地5番10号		
主要製品	乗用車用サンルーフ		
発注案件	<ul style="list-style-type: none"> ①NET WIND DEFLECTOR ②GUIDE RAIL 		
加工内容	<ul style="list-style-type: none"> ①メッシュ生地と樹脂の縫製 ②アルミ押し出し、加工 		
必要設備・能力	<ul style="list-style-type: none"> ①ミシン・樹脂部品サプライチェーン ②押し出し、プレス 		
受注への条件・要望			

16		ユニプレス九州(株)	
参加日	10月19日(木)	10月20日(金)	
	対面	対面	
所在地	福岡県京都郡みやこ町勝山松田507		
主要製品	自動車骨格部品		
発注品目	200～600t ハイテン 中小物部品		
加工内容	鋼板成形 アルミ成形		
必要設備・能力	200～600t		
受注への条件・要望			

17		(株)村上開明堂九州	
参加日	10月19日(木)	10月20日(金)	
	対面		対面
所在地	福岡県朝倉市烏集院660-1		
主要製品	自動車用サイドミラー		
発注品目	樹脂成形 ネジ ハーネスS/A スプリング ダイカスト		
加工内容	射出成型 冷間鍛造・表面処理 部品調達～S/A 線ばね・板ばね		
必要設備・能力	成形機 80t～550tクラス		
受注への条件・要望			


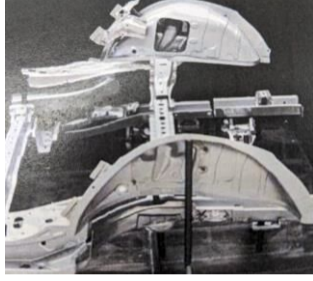
18		(株)ヨシカワ	
参加日	10月19日(木)	10月20日(金)	
	対面		対面
所在地	群馬県太田市西新町135-11		
主要製品	サイド/テールゲート(トラック用) スライドアレール(カーゴ用)		
発注品目	プレス部品 SPW溶接加工		
加工内容			
必要設備・能力	順送プレス SPW溶接機		
受注への条件・要望			

19		豊田合成九州(株)	
参加日	10月19日(木)	10月20日(金)	
	対面		対面
所在地	福岡県宮若市倉久2223番地1		
主要製品	樹脂射出成形品、樹脂塗装品、 ゴム材料の練り加工品、ゴムの押し製品		
発注品目	樹脂射出成形品 樹脂塗装品 ゴム押出品		
加工内容	成形 塗装 ゴム押し ゴム練り加工		
必要設備・能力	成形機 塗装機 押し機		
受注への条件・要望	<ul style="list-style-type: none"> ・表皮(材料・巻き加工) ・植毛 ・パンチングメタル(カチオン塗装) ・フィルム 		

発注案件リスト

4		南条装備工業(株)		
No.	製造部品等名称	製造部品等イメージ (写真・図形)	詳細	
1	自動車部品 内装部品 (樹脂部品)		発注量	4,000ヶ～40,000ヶ/月
			材質	PP, ABS, PC/ABS
			加工内容	INJ成形
			必要設備	350 ton～3,000 ton
			現在の製造地域	—
2	自動車部品 内装部品 (樹脂部品)		発注量	4,000ヶ～40,000ヶ/月
			材質	PP, ABS, PC/ABS
			加工内容	樹脂塗装
			必要設備	INJ成形 350 ton～3,000 ton 塗装設備
			現在の製造地域	—
3	自動車部品 内装部品 (樹脂部品)		発注量	4,000ヶ～40,000ヶ/月
			材質	ABS, PC/ABS
			加工内容	樹脂メッキ
			必要設備	INJ成形 350 ton～3,000 ton メッキ設備
			現在の製造地域	—
4	自動車部品 内装部品 (樹脂部品)		発注量	4,000ヶ～40,000ヶ/月
			材質	ABS, PC/ABS
			加工内容	フィルムインサート成形
			必要設備	INJ成形 350 ton～650 ton 真空成形
			現在の製造地域	—

5		東プレ九州(株)		
No.	製造部品等名称	製造部品等イメージ (写真・図形)	詳細	
1	プレス金型の 設計製作 改造加工		発注量	1～20型/月
			材質	弊社より指定(鋳物、鋼材)
			加工内容	5トン～30トンクラスの 設計～製造一貫請負
			必要設備	マシニングセンター、フライス、旋盤 平面研磨、ワイヤーカット、溶接機
			現在の製造地域	福岡県久留米市、京都郡苅田町
2	CAD・CAM ①設計 2D・3D ②NCデータ 2次加工 形状加工 輪郭加工		発注量	1～20型/月
			材質	—
			加工内容	5トン～30トンクラスの 自動車プレス部品の金型設計
			必要設備	①AutoCAD LT, CADMeister, CATIA ②3D CAD, CAM(Work NC)
			現在の製造地域	福岡県久留米市
3	プレス量産加工 (NUT、BOLT付の場合有) 金型、検具製作込		発注量	車種による
			材質	部品による
			加工内容	金型製作、量産プレス
			必要設備	PRG(100～800t)、TDM(300t～)
			現在の製造地域	福岡県久留米市、京都郡苅田町

5 東プレ九州(株)				
No.	製造部品等名称	製造部品等イメージ (写真・図形)	詳細	
4	組立ASSY治具		発注量	車種による
			材質	添付写真参照
			加工内容	ASSY治具の作製
			必要設備	—
			現在の製造地域	社外発注メーカー
5	アルミダイキャスト ト部品		発注量	車種による
			材質	部品による
			加工内容	アルミダイキャスト製品の製作、量産
			必要設備	製品による
			現在の製造地域	福岡県久留米市、京都郡苅田町

7 興和精密工業(株)				
No.	製造部品等名称	製造部品等イメージ (写真・図形)	詳細	
1			<p>発注案件ではありませんが、 弊社が取り扱う製品の一部です。 SUSをメインとした高精度切削 となります。 φ5～φ20までの大きさが多いです。 ※燃料噴射部品・ABS部品・ エンジン部品</p>	

9 (株)浜岳製作所				
No.	製造部品等名称	製造部品等イメージ (写真・図形)	詳細	
1	REINF-SIDE		発注量	6000台/月
			材質	冷延鋼板
			加工内容	プレス機
			必要設備	プレス機400～600t
			現在の製造地域	大分県
2	BRKT-UNIT		発注量	6000台/月
			材質	熱延鋼板
			加工内容	プレス
			必要設備	プレス機100～200t
			現在の製造地域	大分県
3	ASSY	上記同様部品 の溶接組付け部品	発注量	6000台/月
			材質	
			加工内容	SPOT溶接、C02溶接
			必要設備	溶接機
			現在の製造地域	大分県

9 株式会社 浜岳製作所				
No.	製造部品等名称	製造部品等イメージ (写真・図形)	詳細	
4	試作品	前頁同様部品の試作板金	発注量	10台/月
			材質	冷延鋼板 & 熱延鋼板
			加工内容	暫定型をベースに板金成形加工
			必要設備	レーザー加工、ベンダー機
			現在の製造地域	大分県

12 株式会社 フタバ九州				
No.	製造部品等名称	製造部品等イメージ (写真・図形)	詳細	
1	ブラケット類		発注量	5,000台/月程度
			材質	普通鋼
			加工内容	プレス加工(順送)
			必要設備	400t以上の順送プレス機
			現在の製造地域	愛知県
2	補給品マフラー		発注量	50台/月以下
			材質	ステンレス
			加工内容	パイプ加工、アーク溶接
			必要設備	ベンダー機、溶接ロボット
			現在の製造地域	福岡県

13 タイガースポリマー(株)				
No.	製造部品等名称	製造部品等イメージ (写真・図形)	詳細	
1	リザーブタンク		発注量	3,000~10,000台/月
			材質	PP(SABIC 4935)
			加工内容	INJ成形、熱板溶着、カラー圧入、リーク試験、ラベル貼付
			必要設備	INJ成形機(350tクラス)、熱板溶着機、カラー圧入治具、リーク試験機
			現在の製造地域	九州地域
2	インタークーラーガイド		発注量	4,000台/月
			材質	PP-GF30
			加工内容	INJ成形
			必要設備	INJ成形機(280tクラス)
			現在の製造地域	九州地域
3	エアクリーナー (吸気系部品)		発注量	1,000台/月
			材質	PP-TD30
			加工内容	INJ成形、構成部品組付
			必要設備	INJ成形機(350tクラス)、ASSY設備
			現在の製造地域	九州地域
4	レゾネーター (吸気系部品)		発注量	10,000台/月
			材質	PA6-GF30
			加工内容	INJ成形、振動溶着、超音波溶着、構成部品組付
			必要設備	INJ成形機(350tクラス)、振動溶着機、超音波溶着機
			現在の製造地域	関西地域