

令和5年度第1回おんせん県モノづくり商談会（対面方式） 参加発注企業一覧表

N0.	所在地	資本金 (千円)	従業員 (人)	生産品目・取扱品目	主な外注品目	発注品目	加工内容	数量	サイズ	素材・材質	必要設備	時期	商談企業への要望等
1	広島県	10,000	35	半導体製造装置・医療機器・一般産業機械の部品	製缶、鋳金、溶接、メッキ、機械加工	機械部品	鋳金・機械加工	小ロット多品種	手の平サイズ～1,000×2,000程度	SS、AL、SUS、真鍮、銅、インバー材他	旋盤（複合含む）、マシニングセンタ（5軸機含む）、研削設備、溶接設備等	未定	品質が高く、価格競争があり納期管理がしっかりできる業者様を希望します。
2	山口県	40,000	200	船舶及び船舶海洋機器の設計、船舶の改造・修理、各種産業補助設備の設計・製作	設計、機械加工、電気組立	機械設計					Auto CAD（拡張子「dxf」or「dug」が使用可能な2D-CAD9）	直近	製鉄設備の設計経験があればなお可
3	福岡県	6,200	30	産業機械部品、半導体製造装置部品、各種組立、モータレス電動テクチュエータ製造販売	製缶、溶接、機械加工	産業用機械部品	溶接～機械加工	数個	100～3,000、～1トン	SS、SUS、AL	製缶設備一式、マシニングセンタ、五面加工機	未定	単品を得意とされている企業様、製缶、機械加工のどちらか1つでもお願いいたします。
						産業用機械部品	丸物、角物部品	数個	100～1,000、～20kg	SS、SUS、AL他	旋盤、マシニングセンタ	未定	単品を得意とされている企業様
4	長崎県	95,000	15	乾燥、蒸留濃縮、混合、殺菌、医薬の各種装置、コンテナメントなどの製造、販売	樹脂成形、プレス、製缶、鋳金、溶接	各種部品の一括製作、製缶・機械加工～表面処理仕上（ハフ・HL）	薄板が多いですが、厚板もあります。			多くはSUSですが、中にはSSもあります。サイズは大小多種	多種設備、ロールバンダーやレーザー、プレーキプレス、溶接機。その他ハフ工具など。	未定	当社は(株)大川原製作所の100%子会社で、完全個別受注型の産業装置メーカーです。当社では主に医薬装置を取り扱っていますが本社からの生産受託もあり、対象機器や部品は多岐にわたります。品質重視で一個一個丁寧なものが要求されます。小回りが利きスポット的な調達にも対応いただける取引先を探しています。
5	福岡県	1,286,250	189	産業機器装置部品（切削/切削加工、溶接、板金、研磨、表面処理）、各種産業用タンク類、装置架台	製缶、板金、溶接、塗装、メッキ、熱処理、機械加工、治工具、設計、機械組立	産業機器装置部品	切削/切削加工、溶接、板金、研磨、表面処理	30図面～/案件	丸物：Φ50～Φ600 角物：500×500×1,000程度	SS400,SC,SUS,AL	NC旋盤、マシニングセンタ、溶接 他	直近	産業機器装置部品を一式でご対応可能な企業様
						各種産業用タンク類・装置架台	溶接、板金、仕上げ機械加工、塗装	1台～5台/案件	500×500×500～2,000×2,000×1,000	SS400,SUS	マシニングセンタ（大型）、溶接機、旋盤 等	直近	各種産業用タンク類・装置架台の製作において、溶接後の仕上げ加工までご対応可能な企業様
6	広島県	8,640,000	1431	工作機器事業（チャック、ハイス、円テーブル、ロボットハンド）	機械加工、治工具	工作機器開発品、部品	材持全加工（表面処理含む）一貫生産（外注可）	開発品1～5個、部品1～30個	丸～Φ800、角～700	SS、非鉄、樹脂	旋盤、マシニングセンタ、同筒/内面/平面研磨機	直近	三次元測定器、検査設備必須、加工精度0.01～0.001単位
						工作機器部品用治具	材持全加工（表面処理含む）一貫生産（外注可）	1～5個	丸～Φ800、角～700	SS、非鉄、樹脂	旋盤、マシニングセンタ、同筒/内面/平面研磨機	直近	三次元測定器、検査設備必須、加工精度0.01～0.001単位
7	福岡県	15,500	92	各種カップリング	塗装、機械加工	ギャカップリング（動力軸継手）	塗装	未定	多種	S45C等	塗装関連	未定	小型～大型まで可能であればなおよし
						ギャカップリング（動力軸継手）	旋盤（NC含む）、キー加工等	未定	多種（手のひらから2m）	S45C、SCM440	上記加工内容に対応する設備	未定	旋盤キー、内径仕上げまで一貫に可能であればなおよし
8	熊本県	100,000	348	二輪車、四輪車向けアルミダイキャスト部品	鋳造、機械加工	アルミダイキャスト部品	切削機械加工	500～1,000個/月	200×200	ADC12	マシニングセンタ、三次元測定器、形状測定機 等	未定	
9	長崎県	50,000	524	水処理設備機械、盤設計・製作、電気設備工事、機械設備工事	プレス、製缶、鋳金、溶接、塗装、メッキ、機械加工、機械組立、電気組立	水処理設備機械製作	ホッパ、スクリュウコンベア、かき寄せ機他製作	各機器により一式	各機器による（大きいもので全長20m程度）	SS、SUS（一部CAC加工有）	機器製作に伴う製缶、機械加工、塗装、組立に関する設備を有すること（協力会社での対応可）	未定	○官公庁向け案件の機器製作が主となります。工程写真の提出が求められる ○検査後、搬入に合わせ保管が発生する可能性があります。
						産業機械設計・製作	工場内設備における搬送装置他設計・製作	各機器により一式	各機器による	SS、SUS		未定	宛先への提案時の設計協力をお願いできることが望ましい
10	山口県	59,500	238	押出成形関連機器、化合織機器、合織用ギヤポンプ、精密機械部品、溶材吸着処理装置、人工透析装置	プレス、製缶、鋳金、溶接、ゴム、機械加工	架台、タンク、ギヤ加工品などの産業機器部品	製缶、機械加工、歯切、平研、歯研 など	小ロット（1～20）	様々	SUS304、SU316L、SUS329J4L、AL、ハステロイ、SKD11、SKH51、S45C、超硬等	5面加工機、大型ターニング、マシニングセンタ、TIG溶接、ワイヤー加工、歯車研削盤、歯切盤、平面研削盤など	未定	製缶はSUSを得意としていることが望ましい、機械加工は±1/100mm（目安）
						精密板金などの医療機器部品	精密板金	月産50～100程度	大きいものでも300×1,200程度	SUS430	レーザー、プレスの複合機があれば望ましい。	未定	セルスタッド、セルスペーサなど施工可能であればより良い。

NO.	所在地	資本金 (千円)	従業員 (人)	生産品目・取扱品目	主な外注品目	発注品目	加工内容	数量	サイズ	素材・材質	必要設備	時期	商談企業への要望等
11	兵庫県	400,000	2,814	浄水場、下水処理場、 し尿処理施設、廃棄物処理 施設等の運転管理・設計・ 施工及びメンテナンス	製缶、機械加工、 機械組立、電気組立	<p>□生産品目(詳細) 上下水道施設・し尿処理施設・清掃施設・リサイクル施設及び廃棄物処理施設等の設計・施工・補修工事・改修工事・改造工事</p> <p>□外注品目(詳細) ①各種環境プラント機器の設計・製作(製缶・機械加工) ②各種環境プラントの配管据付工事及び点検整備業務(上下水道施設・し尿処理施設・清掃施設・リサイクル施設及び廃棄物処理施設の新設工事・補修工事・改修工事・改造工事)</p> <p>(シュートホッパー・架台類・ダクト・ダンパー・タンク・コンベア・トロンメル・ロータリーバルブ・貯留ホッパー・掻き機・除塵機等)</p>	<p>*プラント機械・据付工事</p> <p>*補修工事</p> <p>*プラント配管工事</p> <p>*電気・計装工事</p> <p>*ポンプ・フロー</p> <p>*ポンプ・ファン・減速機・電動機等の回転機器類のオーバーホール</p> <p>*築炉工事</p> <p>*FRPライニング工事</p> <p>*保温工事</p> <p>*油圧機器整備等</p>	現地工事 一式	形状 外注品目参照 精度 図面及び仕様書による指示	SS、SUS	工場設備(詳細) 溶接機、ガス溶断機、シャーリク、プレス機、汎用旋盤、NC旋盤等 現地工事道具(詳細) 発電機・吊り具・ユニック、フォークリフト、溶接機、ガス溶断機他	未定	上段の案件 大阪支社(所在地 兵庫県尼崎市) 下段の案件 久宝寺事業センター(所在地 大阪府八尾市) 環境プラント施設に対する現地補修工事、機器据付、配管工事を主としているので下記の項目について対応可能な業者を開拓している。①品質(高品質・優れた技術) ②納期(納期厳守・突発対応可) ③コスト(見積積算能力・コスト競争力) ④製缶～加工～現地工事(一部外注可) *製缶製作、現地工事対応できるのが望ましい。 ⑤破碎機、粉碎機、焼却炉、し尿処理及び上下水道施設の現地工事(新設、補修) 主要部品は原則支給。施工場所は近郊が主であるが場合により全国対応もある。 必要設備についてはすべて満たす必要はないが、建設業の許可を取得している企業が必要。(管工事、清掃施設、機械器具設置及び水道施設等)
						<p>③破碎機部品</p> <p>(1)ロータ：S35C SCM440(製缶、機械加工、丸物)</p> <p>(2)ロータハウジング：SS400(製缶、機械加工、箱物)</p> <p>(3)ハウジング：S45C調質(機械加工、角物)</p> <p>(4)ライナレル・ライナプレート：SS400(機械加工、角物)</p> <p>(5)コティハダイ：SS400(機械加工、角物)</p> <p>(6)主軸：SCM440(機械加工、熱処理、軸物)</p> <p>(7)ベースフレーム：SS400(製缶、機械加工、熱処理)</p> <p>(8)スクリーン：SS400、HT60(ハウジング、機械加工、曲げ加工)</p>	製缶加工 機械加工	(1)φ800×2800L 約3.2ton (2)1300×3100×1400H 約2.5ton (3)150×700×520H 約200kg (4)700×1500×t30 約190kg (5)200×300×t80 約20kg (6)φ260×2000 約600kg (7)2300×3400×1200H 約3ton (8)t12×980×1255 約70kg	旋盤、マシニング、五面加工機、横中ぐり盤				
12	福岡県	1,905,000	47	自動車向け板金プレス部品(ENG周り、サスペンション周り、車体部品など)	プレス、板金、 塗装、メッキ、 熱処理、機械加工	コントロールユニットブラケット	亜鉛メッキ(MFZn8tc) & ピッキング	18,000個/月	200×175×80	純ハイテン材(s p 231-440) t=2.0~2.6	亜鉛メッキ(掛け)ライン、ピッキングエリア	未定	得意先要求に合わせたディリー納入対応(弊社工場でのバスルー対応)
						アウタープレート	洗浄・脱脂	13,500個/月	200×100×50	ステンレス材(SUS439MT)、T=1.0	洗浄・脱脂ライン	未定	品物の引取・納入便を持っている。
13	京都府	10,000	45	金型部品(プレス・インジェクション・ダイカスト)、金型設計、自動機部品、自動機設計	樹脂成形、プレス、 金型、機械加工、 治工具、設計、機械 組立	金型設計～トライまで(プレス・インジェクション・ダイカスト)	3DCAD、MC、研磨機、WEDM、EDM		成形機/プレス機で200 t			未定	金型メーカーと商談したいです。設計から部品加工、組立、トライまで対応できる会社を探しています
						自動機設計～組立まで	3DCAD、MC、研磨機、WED、EDM、フライス、旋盤			自動機メーカーと面会したいです。	未定	設計から部品加工、組立、トライまで対応できる会社を探しています	
14	鹿児島県	100,000	35	金型部品全般	金型、機械加工、 治工具	金型部品全般	研削加工(角物)	単品～複数個	T=30以内 □100以内	SKD11・超硬	NC研削盤	未定	仕上がり寸法公差±2μ加工可能必須・加工後の検査表必須
						金型部品全般	切削加工(角物)	単品～複数個	T=40以下 □400以内	SKD11・AL・SUS	マシニングセンタ	未定	穴ピッチ・穴精度重要・加工後の検査表必須
15	広島県	280,000	1000	食品産業総合機械、プラント設備及び食品の製造販売	製缶、板金、溶接、 塗装、その他	タンク、架台など	製缶、板金、溶接、塗装	小ロット	タンクは高さ2m程度、架台は現場によって変動	各種鋼板	レーザー、CO ₂ 溶接、TIG溶接、塗装設備	未定	緊急時、急ぎ案件における短納期対応
						ダクト、エア、オイル配管	なし	小ロット		スパイラルダクト、白ガス管、各種継手	なし	未定	緊急時、急ぎ案件における短納期対応、部材のみの購入希望
16	鹿児島県	59,000	41	省力化装置の開発・設計・製造・販売・メンテナンス	設計、機械加工、 電気組立	機械設計					3DCAD(ソリッドワークス)又は互換性のあるCAD	未定	
						機械組立・電気配線					配線において、モレックス用の工具があればベター、無ければ借用します。	未定	制御盤の製作と配線が可能であればなおベスト
17	山口県	35,600,000	1,620	自転車用部品、釣具、ロウイング関連用品	鋳造、樹脂成形、 塗装、ゴム、熱処理	自転車関連部品	ダイカスト、切削	1,000~100,000pcs/月	手のひらサイズ(100×100程度)	AL、亜鉛、マグネシウム	ダイカストマシン、マシニングセンタ、NC旋盤 他	未定	ISO9001、ISO14001 認証取得、3D-CAD環境あり
						自転車関連部品	MIM成形	1,000~150,000pcs/月	50×50以内	SUS系	MIM成形設備一式	未定	ISO9001、ISO14001 認証取得、3D-CAD環境あり
18	愛知県	10,000	19	生産設備用部品および工作機械部品の製作、治工具の設計製作	機械加工、治工具	生産設備用部品	材料調達～全加工	1個～数十個	小物	鉄鋼、SUS、AL	旋盤、フライス、マシニングセンタ、各種研削盤	未定	材料調達から表面処理までの全加工対応希望、研磨工程のないものもあります。

NO.	所在地	資本金 (千円)	従業員 (人)	生産品目・取扱品目	主な外注品目	発注品目	加工内容	数量	サイズ	素材・材質	必要設備	時期	商談企業への要望等
19	東京都	39,170	94	ねじ及び関連部品、冷間圧造部品、切削加工部品、プレス加工部品	鋳造、樹脂成形、プレス、板金、ゴム	リフターシャフト	切削加工品	2,000個	Φ14×129	SUS304、SUM24L	NC旋盤	直近	
						20ccタンク	切削加工品	1個		□78.5×□72×63.5L	マシニングセンタ	直近	②は三価クロメート（5μ以上）込み
20	福岡県	100,000	350	除湿器、VOC濃縮装置、全熱熱交換器、各種フィルター、ドライルーム	製缶、板金、溶接、機械組立	VOC濃縮装置、除湿器、機器カバー関係	製罐・溶接、製罐→組立完成	都度お打合せ	多種あり、図面による最大5,000×3,000×5,000	SS、SUS	レーザー加工機、タレパン、プレスブレーキ、クレーン、溶接機、ベンダー、その他	直近	当社にある製罐品を見学後、製作の可否を判断していただき、秘密保持契約取り交わしの後、見学となります。
21	山口県	10,000	334	ポンプ製造メーカー	鋳造、製缶、板金、溶接、メッキ、熱処理、機械加工	主動軸 従動軸 シャフト スリーブ	丸物・軸物加工	1個～	Φ20～Φ150 100L～4,000L	S45C、SCM、SUS等	旋盤、フライス、研磨、硬質クロムメッキ、高周波焼き入れ、熱処理等	未定	多品種少量を得意とされている企業様との面談を希望します。
						製缶加工品	製缶・切削加工	1個～	丸物Φ200～Φ1000 角物200～900×200～1400	SS400、SS400+SGP、SS400+STPG等	旋盤、中ぐり、マシニングセンタ、ターニング、溶接設備、サンブラ等	未定	多品種少量を得意とされている企業様との面談を希望します。
22	長崎県	100,000	107	自動計量包装機 ほか製造・販売	製缶・溶接・機械加工	精密製缶	ホッパ、シュート			SUS304	ロール、プレス	未定	曲げ痕が残らない加工が出来る。
						複合品（溶接+機械加工）	溶接及び機械加工仕上げ		500×300×300	SS400、SUS304	フライス、旋盤、溶接機	未定	
23	福岡県	30,000	118	半導体製造装置部品、ロボット部品、精密モータ部品	機械加工	ロボット部品、半導体製造装置部品	機械加工	数個～200個/ロット	Φ40～Φ250×200L	S45C、SUS、Al	NC旋盤、マシニングセンタ、三次元測定器	直近、未定	NC旋盤、マシニングセンタを各々複数台所有永く付き合える会社
24	東京都	12,000	80	半導体製造装置・食品機器の部品の製造	鋳造、樹脂成形、プレス、製罐、板金、溶接、塗装、メッキ、熱処理、金型、機械加工、電気組立	半導体製造装置部品	機械加工品	2,000/月	Φ25 t=2 Φ12.5穴 3-M3	SUS304		未定	
						半導体製造装置部品	機械加工品	2,000/月	Φ8、h12.9 M4 外側段つき	SUS304		未定	
25	熊本県	3,000	200	林業機械、建設機械、アタッチメント	製缶、機械加工	機械加工品	旋盤加工、マシニング加工等	小ロット、多品種～量産まで	Φ30～100前後の丸鋼	SS 等		未定	機械加工（若干の製缶が可能であれば尚可）小ロットの対応
26	福岡県	326,040	50	産業機械、搬送設備、製鐵機械、クレーン	鋳造、製缶、ゴム、機械加工	歩廊、手すり、フレーム	製缶、一部機械加工	5種程度	1,000×1,000×5,500 様々なサイズ有り	SS400 鋼板、鋼材	溶接、機械加工機	未定	可能であれば塗装まで
						軸、軸受、プレーキドラム	機械加工部品	20点程度	200×200×1000 様々なサイズ有り	SS400、炭素鋼、FCD450	機械加工機（旋盤、フライス盤 等）	未定	可能であれば塗装まで
27	大阪府	10,000	39	金属加工部品、ゴム、樹脂製製品、板金部品等の卸売り	製缶、板金、溶接、機械加工、治工具、設計、機械組立	切削加工品	丸物、角物	単品	小物～大物	SS、SUS、AL など	フライス、マシニングセンタ、NC旋盤、複合旋盤	未定	多品種、小ロット対応、短納期対応
						架台、フレーム、アーム	製缶、機械加工	単品		SS、SUS、AL	溶接、フライス、マシニングセンタ、5面加工機 など	未定	単品から対応可能
28	新潟県	1,000	20	産業用装置部品や精密部品の製造	板金、メッキ、機械加工、治工具	機械加工	フランジシャフト（丸物）	1～50個	～250	S45C、SUS、AL	NC旋盤・汎用旋盤・MC、汎用フライス	未定	検査表としてし点チェックが必要
						機械加工・板金加工	プレートベース（板物）	1～50個	～□300	SS、S50C、SUS、AL	MC、汎用フライス、レーザー、溶接	未定	検査表としてし点チェックが必要
29	岐阜県	30,000	150	工業用機械刃物、機械部品の製造・販売	製缶・溶接・機械加工	レール	切削・熱処理	10個以上	長さ1000以上	SS、SCM、SKD等	マシニングセンタ、熱処理	直近	熱処理は高周波の場合もあり、研磨まで実施可能であれば助かります。
						丸物	切削、研磨	10個以上	Φ400以上	SUS、SS、SCM	NC旋盤、熱処理、研削機など	直近	熱処理が必要な製品もありますので、可能であれば助かります。

NO.	所在地	資本金 (千円)	従業員 (人)	生産品目・取扱品目	主な外注品目	発注品目	加工内容	数量	サイズ	素材・材質	必要設備	時期	商談企業への要望等
30	福岡県	100,000	388	米飯加工機械、食品機械全般及び製菓、製パン機械の製造・販売	板金、溶接、機械加工、機械組立、電気組立	精密板金部品	レーザー溶接研磨	未定	□1000以下	SUS304,SS400	レーザータレパン、プレス、溶接 他	未定	バリ取り仕上げ外観を重視します。溶接外れ厳禁です。
						機械加工	切削加工	未定	□1000以下	SUS304、A5052S、A5056S	旋盤、マシニングセンタ	未定	傷には、十分に注意をお願いします。
31	埼玉県	9,500	196	FA設備の設計製作、受配電装置のメンテナンス、金型製作	製缶、板金、溶接、塗装、メッキ、熱処理、機械加工、設計、機械組立、電機組立	FA設備用部品加工	切削、鈹金、表面処理、研磨、ハブ	多品種少量 1個から	手のひらサイズ～A2ぐらいまで	SS、SUS、AL、樹脂	MC、NC、汎用機、3次元測定器 等	未定	短納期、安価、図面枚数で100枚程度の対応が可能なこと、部品の全数検査、不良流出無き事、迅速な見積回答
32	山口県	49,000	322	パレタイジングロボット・垂直搬送機	鋳造、樹脂成形、プレス、製缶、板金、溶接、メッキ、機械加工	板金加工（製缶含む）	板金加工（製缶含む）	多種少量	様々	SS400 等 鉄板規格5×10	レーザー加工機、プレスブレーキ、溶接機	未定	
33	東京都	50,000	21	粉粒体用供給排出機	製缶、溶接、塗装、機械加工、機械組立、その他	粉粒体供給排出用ロータリバルブ	機械加工、溶接、塗装、組立、検査	数台～数十台/月 (製造キャパに 応じます)	200×200×200～540×540×600	FC、SS、SCS、SUS	旋盤、フライス、ボール盤（あるいはマシニングセンタ）、溶接機、スロット	直近	鋳物素材は提供します。不得手とする加工（例、溶接）あれば相談可
34	熊本県	99,000	115	自動機、省力化機器	製缶、鈹金、溶接、機械加工、治工具、設計、機械組立、電気組立	機械加工品	フライス、旋盤		両手で持てる程度	SS、AL、SUS	マシニングセンタ、複合旋盤	未定	
						鈹金、製罐品（架台）	レーザー加工、溶接			SS、SUS	レーザー加工機、ベンダー、溶接機	未定	
35	埼玉県	10,000	15	精密機械部品、各種産業機械装置製造	製缶、板金、機械加工	各種機械加工		多種少量		AL、SUS 他		未定	多種少量、短納期対応
36	長崎県	4,800	4	製缶、機械加工（丸物、角物、小物、大物etc多種）塗装、メッキ、熱処理、設計製作（圧力容器、熱交換器、自動化設備）	鋳造、製缶、機械加工、治工具、設計、機械組立、電気組立	ボイラー部品、発電機部品	丸物、角物の製缶、機械加工	単品～	長さ3m超のシャフト等	SS、SUS、AL、インコネル等の特殊材もあり	長尺旋盤、研磨機、横中ぐり盤でのシャフト加工、旋盤、マシニングセンタ、5軸による部品加工	未定	
						容器、タンク、配管製作	溶接曲げ	単品	種々あり	SS、SUS、SB	溶接、曲げ	未定	設計～製作までを希望
37	福岡県	2,125,000	約700	電気機器具、設備及びシステムの開発設計、製造、販売。保全	鋳造、機械加工	機械加工		ロット1～10個	Φ100～Φ1,000	FC、FCD、S35C、SUS	回転機（枠番250～500）	2年後	時期「2年後」、工場移転後を予定している。
						鋳造		ロット1～10個	Φ50～Φ1,000	FC200～250、FCD400～550		2年後	小ロット対応（10個以下） 時期「2年後」、工場移転後を予定している。
38	福岡県	40,000	254	金属、樹脂、ゴム加工品組立関係	樹脂成形、板金、溶接、ゴム、機械加工、治工具、設計、機械組立、電気組立	金属、樹脂、ゴム加工品 設計、組立	機械加工全般	1～10,000個	1～10,000	金属、樹脂、ゴム	機械加工設備	未定	
39	佐賀県	5,000	21	ダイカスト（アルミ、マグネシウム、亜鉛）、金属プレス、ゴム、樹脂、組立、組付	鋳造、プレス、ゴム、機械加工	発砲成形品、加工	成形、カット、貼り合わせ	5～1,000個/Lot	150×150×30	シリコン発砲（20～30度）、PF発砲（30度）	成形プレス、マシニングセンタ、フライス、ウォータージェット切断	直近	
						アルミダイカスト	ダイカスト、ショットプラスト、表面処理	1,000個/Lot	80×80×80	ADC12	ダイカスト成形（120～150t）、ショットプラスト機、アルマイト処理装置	未定	